



Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2021 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Herstellung von Stahlboxen, Schienenfahrzeuge und deren Teile.
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 7.1, 8.1, 10.1, 1.2+1.4, 1.2+2.2, 1.2+7.1, 1.2+7.2, 1.4+7.1, 1.3+8.1, 1.4+8.1, 7.1+7.2, 2.1+5.1, 8.1+7.1, 10.1+1.4, 10.1+3.1, 10.1+8.1, 10.1+8.2, 22.3
Abmessungen der Bauteile:	Werkstoffdicke bis 120,0 mm Rohrdurchmesser von 24,15 mm Wanddicke von 0,7 mm
Schweißverfahren:	131 – Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen 141 + 135 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen + Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 212 – Direktes Widerstands punktschweißen 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas
Schweißaufsicht:	Arkadiusz Osowski (IWE)
Vertretung der Schweißaufsicht:	Tobiasz Dolata (IWE)
Personal für zerstörungsfreie:	
Prüfungen:	Jan Zmuda (VT2, UT2)
Vertretung:	Grzegorz Warelis (VT2, PT2, UT2)
Zusätzliche Produktnormen / Spezifikationen:	---

BEMERKUNGEN: Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 28.11.2022



Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums