



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/379/12/4A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Stadler Szolnok Kft.
Bánki Donát u. 5
5000 Szolnok
Ungarn

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 09.07.2024 bis 30.03.2027

München, 09.07.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Ing. VERESS



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3109949

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICATE ◆ ZERTIFIKAT

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23 23	t ≥ 1.2 mm t = 1.2 - 36 mm	vollmechanisiert -
141	23	t = 3 - 16 mm	-
43	23 23	t = 1.2 - 5 mm t = 24 - 30 mm	- -
786	23/22	t ≥ 3.6 mm	Bolzen D=3 mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Untergestelle, Wagenkasten
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Attila Kozák, Stufe A (IWE) geb. am: 08.01.1981

1. Vertreter: Attila János Demeter, Stufe A (IWE) geb. am: 08.09.1979

Weitere Vertreter: Mihály Magyar, Stufe C (IWS) geb. am: 03.04.1983
 Viktor Balog, Stufe A (IWE) geb. am: 17.09.1988
 László Koronczi, Stufe A (IWE) geb. am: 19.10.1965

Bemerkungen:

Fertigungsstandort für Schweißprozess 43:
 SLV Berlin-Brandenburg
 Luxemburger Str. 21, 13353 Berlin

Die Schweißaufsichtspersonen Attila Kozák, László Koronczi sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/379/12/4A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.

