



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/379/12/4A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Stadler Szolnok Kft.**  
**Bánki Donát u. 5**  
**5000 Szolnok**  
**Ungarn**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 09.07.2024 bis 30.03.2027

München, 09.07.2024  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Ing. VERESS



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

*T. Sack*

Dipl.-Ing. SACK  
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3109949

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICATE ◆ ZERTIFIKAT

# Geltungsbereich zum Zertifikat

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23 23	t ≥ 1.2 mm t = 1.2 - 36 mm	vollmechanisiert -
141	23	t = 3 - 16 mm	-
43	23 23	t = 1.2 - 5 mm t = 24 - 30 mm	- -
786	23/22	t ≥ 3.6 mm	Bolzen D=3 mm

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
  - Untergestelle, Wagenkasten
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Attila Kozák, Stufe A (IWE) geb. am: 08.01.1981

**1. Vertreter:** Attila János Demeter, Stufe A (IWE) geb. am: 08.09.1979

**Weitere Vertreter:** Mihály Magyar, Stufe C (IWS) geb. am: 03.04.1983  
 Viktor Balog, Stufe A (IWE) geb. am: 17.09.1988  
 László Koronczi, Stufe A (IWE) geb. am: 19.10.1965

## Bemerkungen:

Fertigungsstandort für Schweißprozess 43:  
 SLV Berlin-Brandenburg  
 Luxemburger Str. 21, 13353 Berlin

Die Schweißaufsichtspersonen Attila Kozák, László Koronczi sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** TÜV SÜD/15085/CL1/379/12/4A1

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.