



ZERTIFIKAT

Schweissen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

SVS/15085/CL1/028/07/9A3

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweissbetrieb

Stadler Rheintal AG - Altenrhein
Industrie & Gewerbepark
9423 Altenrhein
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 17.12.2023 bis 16.12.2026

Basel, 01.05.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Prof. Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweissprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1 23.1 23.1 24.2	t = 1.5 - 12 mm t = 1.5 - 30 mm t = 2 - 30 mm t = 3 - 16 mm	FW, vollmechanisiert FW, BW, teilmechanisiert BW, vollmechanisiert FW, BW, teilmechanisiert
135	1.2 1.2 10.1, 10.3/1.2 10.3 10.3/3.2, 2.2, 3.2 10.3/8.1 2.1/7.1 2.2 3.1 7.1 8.1	t = 1.5 - 12 mm t = 2 - 14 mm t = 3 - 10 mm D ≥ 45 mm t = 1.7 - 16 mm t = 3 - 16 mm t = 1.4 - 4 mm t = 3 - 5.2 mm t = 2 - 10 mm t = 8 - 32 mm t = 3 - 4.9 mm t = 1.4 - 5.2 mm	BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert
135/141	10.3 10.3	t = 3 - 12 mm t = 4 - 16 mm	BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert
141	10.3 10.3 23.1 23.1 23.1 24.2	t = 3 - 12 mm t = 4 - 16 mm t = 1.5 - 24 mm t = 1.5 - 30 mm t = 3 - 12 mm D ≥ 70 mm t = 3 - 16 mm	BW FW FW BW BW, teilmechanisiert FW, BW
21	1.3	t = 1 - 3 mm	-
43	23.1	t = 2.2 - 4 mm	BW, vollmechanisiert
786	23.1, 7.1/8.1, 8.1	-	M3-M6

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

Verantwortliche Schweissaufsichtsperson(en):

Dipl.-Ing. (FH) Jürgen Ruess, Stufe A (IWE)

1. Vertreter:

Raffael Boos, Stufe A (IWT)

Weitere Vertreter:

Dipl.-Ing. (FH) Mario Knechtle, Stufe A (IWE)
M.Sc. Hossein Moradalivand Baharvan, Stufe A (IWE)
B.Sc. Etienne Krassnitzer, Stufe A (IWE)
Fabian Abel, Stufe A (IWE)
Marius Schuppisser, Stufe C (IWS)
Andreas Kühnert, Stufe C (IWS)
Olaf Peyreder, Stufe C (IWS)

Bemerkungen:

Die Schweissaufsichtspersonen Jürgen Ruess, Raffael Boos, Mario Knechtle, Hossein Moradalivand Baharvan, Etienne Krassnitzer, Fabian Abel, Marius Schuppisser, Olaf Peyreder sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweisser/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.



Geltungsbereich zum Zertifikat

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/028/07/9A3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik, St. Alban-Rheinweg 222, 4052 Basel, Schweiz,
<http://www.svs.ch>

