

Dokument-Nr **BU_1426597**

Index **h**

Status Freigegeben

Dokumenttyp Richtlinien

Anzahl Seiten 6

Lieferspezifikation für geklebte Baugruppen und Bauteile,

Teil 2 Hohe Sicherheitsanforderungen A1

Erstellt (erste Version)		Geprüft (aktueller Index)		Freigegeben (aktueller Index)	
Name	Datum	Name	Datum	Name	Datum
sgu	25.06.2010	behmic	12.02.2024	ebeget	12.02.2024

Dieses Dokument darf ohne unsere Bewilligung weder kopiert noch Unbefugten zugänglich gemacht werden, noch dürfen die darauf dargestellten Teile nachgebaut werden.

Änderungsverzeichnis

Index	Änderung	Datum	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
d	Redaktionelle Überarbeitung	01.06.2017	webmar	sgu	sgu
e	Formale Änd.: Stadler Rheintal AG	14.08.2019	sgu	ebeger	sgu
f	6. Ausführendes Personal	12.10.2022	sgu	ebeger	sgu
g	1. + 3. Geltungsbereich erweitert (STAG, STAP, STAR) 4.1 Dokumente, Protokolle A1	08.12.2022	sgu	dloll	ebeger
h	EN 17460 hinzugefügt	12.02.2024	G. Eberle	M. Berlich	G. Eberle

Inhalt

Änderungsverzeichnis	2
Inhalt	2
1 Geltungsbereich	3
2 Vorgaben für die Beschaffung	3
2.1 Anforderungen, Klassifizierung geklebter Bauteile	3
2.2 Auftragsvergabe mit Sicherheitsanforderungen	3
3 Lieferantenfreigabe	3
3.1 Stadler Bussnang AG (STAG) und Stadler Rheintal AG (STAR)	3
3.2 Stadler Deutschland GmbH (STAP)	3
4 Planung, Erstmusterprüfung, Freigabe	4
4.1 Dokumente, Protokolle A1	4
4.2 Erstmusterprüfung (FAI, first-article-inspection).....	4
4.3 Serienfreigabe	4
5 Kennzeichnung	5
5.1 Sicherheitsanforderung A1	5
6 Dokumentation an Stadler	5
7 Untervergabe von Arbeiten, beigestellte Bauteile und Produkte	5
7.1 Weitervergabe an Unterlieferanten	5
7.2 Beigestellte Produkte	5
8 Übersicht und Anwendung	6

1 Geltungsbereich

Gültig für die Beschaffung bei Zulieferern von Stadler Bussnang AG, Stadler Rheintal AG und Stadler Deutschland GmbH, nachfolgend „Stadler“ genannt.

2 Vorgaben für die Beschaffung

Aus der Klassifizierung der Klebeverbindungen ergeben sich für die Beschaffung von geklebten Baugruppen und Bauteilen unterschiedliche Anforderungen. Entsprechend den Sicherheitsanforderungen darf nur bei dafür zertifizierten Lieferanten beschafft werden. Dementsprechend sind verschiedene Dokumente beizustellen, um die geforderten Daten und Eigenschaften zu belegen.

2.1 Anforderungen, Klassifizierung geklebter Bauteile

Sicherheitsanforderungen der Klebeverbindungen von Schienenfahrzeugen und Schienenfahrzeugteilen, gemäss **DIN 6701** bzw. **EN 17460**.

Klasse	Abstufung der Sicherheitsanforderung	Spezifikation	Artikel-Nr.
A1	Hohe Sicherheitsanforderungen	BU_1426597	10010107
A2	Mittlere Sicherheitsanforderungen	BU_1426619	10010108
A3	Geringen Sicherheitsanforderungen	BU_1426628	10010109
Z	Keine Sicherheitsanforderungen	BU_2646716	12186505

Bei nicht eindeutiger Zuordnung ist der Auftraggeber zu konsultieren.

2.2 Auftragsvergabe mit Sicherheitsanforderungen

Grundsätzlich dürfen Aufträge über geklebte Baugruppen und Bauteile der Klassifizierung **A1** gemäss **DIN6701 / EN 17460** nur an entsprechend **zertifizierte Lieferanten** vergeben werden.

3 Lieferantenfreigabe

Die Klebeaufsicht der betreffenden Stadler-Standorte führt Betriebsprüfungen durch, bei denen technische, personelle und räumliche Bedingungen für die Klebearbeiten in den entsprechenden Sicherheitsklassen überprüft werden.

Gleichzeitig werden alle für die Klebeanwendung bedeutenden Dokumente, Spezifikationen und Vorgaben bereitgestellt.

3.1 Stadler Bussnang AG (STAG) und Stadler Rheintal AG (STAR)

Grundsätzlich erfolgt die Lieferantenfreigabe gemäss **VA-4.3.2** Lieferantenmanagement.

3.2 Stadler Deutschland GmbH (STAP)

Die Lieferantenfreigabe erfolgt über den Management-Prozess **KP-04-04-01**.

4 Planung, Erstmusterprüfung, Freigabe

4.1 Dokumente, Protokolle A1

Für Baugruppen und Bauteile der Klasse A1 sind Klebeanweisungen, Prüfplanung und Prüfnachweise zu erstellen und abzuliefern. In diesem Zusammenhang ist auch die Konstruktion zu überprüfen und ggf. anzupassen.

Prüfnachweis und Prüfplanung umfassen folgende Dokumente / Protokolle:

- Vorbehandlungen / Oberflächenvorbereitung der Fügeteile.
- Klebstoffe und Hilfsstoffe (Chargen-Nrn.); Haltbarkeit (Ablaufdatum).
- Arbeitsschritte, Temperaturen, Zeiten, Luftfeuchtigkeit, etc.
- Zerstörungsfreie Bauteilprüfungen: Sichtungsprüfung
- Arbeitsproben

In den jeweiligen Abnahmeprüfzeugnissen / Werkzeugzeugnissen wird individuell auf diese Dokumente verwiesen. Sie sind mit der jeweiligen Lieferung an Stadler zu übergeben.

4.2 Erstmusterprüfung (FAI, first-article-inspection)

Geklebte Baugruppen und Bauteile mit Sicherheitsanforderung **A1** sind grundsätzlich Erstmusterprüfungen (FAI) zu unterziehen. Die FAI wird in der Bestellung als separate Bestellposition aufgeführt. Das FAI-Programm wird dem Lieferanten frühzeitig durch Stadler mitgeteilt.

Der Lieferant teilt Stadler mindestens **2 Wochen vor der FAI** den Termin mit.

Die FAI darf nur an Baugruppen / Bauteilen vorgenommen werden, die vollständig unter Serienbedingungen hergestellt wurden. Ausserdem wird entschieden, ob das Erstmuster weiterverwendet / verbaut werden darf.

Der Lieferant trägt sämtliche Kosten der FAI.

4.3 Serienfreigabe

Bei der Erteilung der Serienfreigabe ist wie folgt zu verfahren:

- Die Serienfreigabe wird sofort erteilt, wenn die FAI ohne weitere Massnahmen und Nacharbeiten abgeschlossen wurde.
- Eine bedingte Serienfreigabe kann nach den standortspezifischen Regeln unter der Auflage erteilt, die offenen Massnahmen termingerecht umzusetzen. Die Umsetzung wird vom FAI-Verantwortlichen auf dem FAI-Bericht bestätigt. Werden die Massnahmen nicht ordnungsgemäss umgesetzt, wird eine Beanstandungsmeldung (BM) ausgelöst.
- Wenn das Bauteil in wesentlichen Punkten von den Vorgaben abweicht, wird die Serienfreigabe verweigert und die FAI an einem späteren Termin wiederholt.

5 Kennzeichnung

Entsprechend der Klassifizierung **A1** sind die Bauteile / Lieferungen zu kennzeichnen und mit verschiedenen, festgelegten Dokumenten auszustatten:

5.1 Sicherheitsanforderung A1

Einzelkennzeichnung auf Bauteilschild oder Etikette wie folgt:

- Bestellungs-Nr.
- Artikel-Nr.
- Zeichnungs-Nr.(wenn vorhanden)
- Individuelle Teile-Nr. (Laufende Nr.)
- Herstelldatum

6 Dokumentation an Stadler

- **Abnahmeprüfzeugnis 3.1, gemäss EN10204**

Das Abnahmeprüfzeugnis 3.1 muss ausdrücklich bestellt werden.

Die Q-Dokumente sind zusammen mit Ware und Lieferschein anzuliefern. Eine Kopie der Q-Dokumentation ist mit separater Post und mit dem Vermerk „Wichtige Dokumente“ oder elektronisch per E-Mail an die Q-Stelle der Beschaffung zu senden. Die Anlieferadresse und Kontaktperson der Q-Stelle der Beschaffung ist aus der Bestellung zu ersehen.

7 Untervergabe von Arbeiten, beigestellte Bauteile und Produkte

7.1 Weitervergabe an Unterlieferanten

Werden Arbeiten an Unterlieferanten vergeben, so gelten dieselben Anforderungen wie an den Lieferanten. Auch der Unterlieferant muss den entsprechenden Befähigungsnachweis vorlegen. Stadler ist vor Vergabe von Arbeiten an Unterlieferanten schriftlich zu informieren.

7.2 Beigestellte Produkte

Werden Baugruppen / Bauteile für die Bearbeitung bzw. Weiterverarbeitung von Stadler beigestellt, sind sie auftragsbezogen zu kennzeichnen, einzulagern und zu verarbeiten. Bei Direktsendungen von Stadler-Lieferanten sind die Q-Dokumente zusammen mit einer Kopie vom Lieferschein an die Q-Stelle der Beschaffung (Stadler) zu senden.

8 Übersicht und Anwendung

1		* (1) Absprache mit verantwortlicher Klebeaufsicht erforderlich.	BU_1426597 10010107			
		* (2) Bestellung erforderlich.				
		Klassifizierung nach DIN 6701 / EN 17460	A1			
2	Lieferanten- anforderungen	Zertifizierung nach ISO 9001-2000; Anforderungen erfüllt.	X			
		Lieferanten-Zertifizierung A1 (DIN 6701 / EN 17460)	X			
		Lieferanten-Zertifizierung A2 (DIN 6701 / EN 17460)				
		Lieferanten-Zertifizierung A3 (DIN 6701 / EN 17460)				
		Freigabe durch v KAP und durch QM Stadler	X			
3	Planung Serienfreigabe	Prüfplanung, Prüfnachweis *(1)	X			
		Klebeanweisung, Mess- und Prüfprotokoll	X			
		Klebeprotokoll	X			
		Erstmusterprüfung (FAI) beim Lieferanten durch Stadler	X			
		Erststückabnahme und Serienfreigabe bei Stadler.				
4	Kenn- zeichnung	Einzelkennzeichnung mit individueller Bauteil-Nr. auf Bauteilschild oder Etikette	X			
		Einzelkennzeichnung mit Auftrags-Nr. und/oder Chargen-Nr.				
		Kennzeichnung pro Lieferung / Verpackungseinheit				
5	Dokumentation Serienlieferung	Lieferschein	X			
		Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204	X ₂			
		Klebeprotokoll, Mess- und Prüfprotokoll	X			
6	Ausführendes Personal	Mindest-Qualifikation des ausführenden Personals	EAB			
		(3): Spezielle Ausbildung, Eignung durch vKAP bescheinigt. Höhere Ausbildung kann für spezielle Aufgaben gefordert werden. (Entscheidung durch KAP) (4): Keine spezielle Ausbildung gefordert.				

Dokument-Nr **BU_1426619**

Index **h**

Status Freigegeben

Dokumenttyp Richtlinien

Anzahl Seiten 6

Lieferspezifikation für geklebte Baugruppen und Bauteile

Teil 3 Mittlere Sicherheitsanforderungen A2

Erstellt (erste Version)		Geprüft (aktueller Index)		Freigegeben (aktueller Index)	
Name	Datum	Name	Datum	Name	Datum
sgu	25.06.2010	behmic	12.02.2024	ebeget	12.02.2024

Dieses Dokument darf ohne unsere Bewilligung weder kopiert noch Unbefugten zugänglich gemacht werden, noch dürfen die darauf dargestellten Teile nachgebaut werden.

Änderungsverzeichnis

Index	Änderung	Datum	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
d	Redaktionelle Überarbeitung	01.06.2017	webmar	sgu	sgu
e	Formale Änd.: Stadler Rheintal AG	14.08.2019	sgu	ebeger	sgu
f	6. Ausführendes Personal	12.10.2022	sgu	ebeger	sgu
g	1. + 3. Geltungsbereich erweitert (STAG, STAP, STAR) 4.1 Dokumente, Protokolle A2	08.12.2022	sgu	dloll	ebeger
h	EN 17460 hinzugefügt	12.02.2024	G. Eberle	M. Berlich	G. Eberle

Inhalt

Änderungsverzeichnis	2
Inhalt	2
1 Geltungsbereich	3
2 Vorgaben für die Beschaffung	3
2.1 Anforderungen, Klassifizierung geklebter Bauteile	3
2.2 Auftragsvergabe mit Sicherheitsanforderungen	3
3 Lieferantenfreigabe	3
3.1 Stadler Bussnang AG (STAG) und Stadler Rheintal AG (STAR)	3
3.2 Stadler Deutschland GmbH (STAP)	4
4 Planung, Erstmusterprüfung, Freigabe	4
4.1 Dokumente, Protokolle A2	4
4.2 Erstmusterprüfung (FAI, first-article-inspection)	4
4.3 Serienfreigabe	4
5 Kennzeichnung	5
5.1 Sicherheitsanforderung A2	5
6 Dokumentation an Stadler	5
7 Untervergabe von Arbeiten, beigestellte Bauteile und Produkte	5
7.1 Weitervergabe an Unterlieferanten	5
7.2 Beigestellte Produkte	5
8 Übersicht und Anwendung	6

1 Geltungsbereich

Gültig für die Beschaffung bei Zulieferern von Stadler Bussnang AG, Stadler Rheintal AG und Stadler Deutschland GmbH, nachfolgend „Stadler“ genannt.

2 Vorgaben für die Beschaffung

Aus der Klassifizierung der Klebeverbindungen ergeben sich für die Beschaffung von geklebten Baugruppen und Bauteilen unterschiedliche Anforderungen. Entsprechend den Sicherheitsanforderungen darf nur bei dafür zertifizierten Lieferanten beschafft werden. Dementsprechend sind verschiedene Dokumente beizustellen, um die geforderten Daten und Eigenschaften zu belegen.

2.1 Anforderungen, Klassifizierung geklebter Bauteile

Sicherheitsanforderungen der Klebeverbindungen von Schienenfahrzeugen und Schienenfahrzeugteilen, gemäss **DIN 6701 / EN 17460**.

Klasse	Abstufung der Sicherheitsanforderung	Spezifikation	Artikel-Nr.
A1	Hohe Sicherheitsanforderungen	BU_1426597	10010107
A2	Mittlere Sicherheitsanforderungen	BU_1426619	10010108
A3	Geringen Sicherheitsanforderungen	BU_1426628	10010109
Z	Keine Sicherheitsanforderungen	BU_2646716	12186505

Bei nicht eindeutiger Zuordnung ist der Auftraggeber zu konsultieren.

2.2 Auftragsvergabe mit Sicherheitsanforderungen

Grundsätzlich dürfen Aufträge über geklebte Baugruppen und Bauteile der Klassifizierung **A2** gemäss **DIN6701 / EN 17460** nur an entsprechend **zertifizierte Lieferanten** vergeben werden.

3 Lieferantenfreigabe

Die Klebeaufsicht der betreffenden Stadler-Standorte führt Betriebsprüfungen durch, bei denen technische, personelle und räumliche Bedingungen für die Klebearbeiten in den entsprechenden Sicherheitsklassen überprüft werden.

Gleichzeitig werden alle für die Klebeanwendung bedeutenden Dokumente, Spezifikationen und Vorgaben bereitgestellt.

3.1 Stadler Bussnang AG (STAG) und Stadler Rheintal AG (STAR)

Grundsätzlich erfolgt die Lieferantenfreigabe gemäss **VA-4.3.2** Lieferantenmanagement.

3.2 Stadler Deutschland GmbH (STAP)

Die Lieferantenfreigabe erfolgt über den Management-Prozess **KP-04-04-01**.

4 Planung, Erstmusterprüfung, Freigabe

4.1 Dokumente, Protokolle A2

Für Baugruppen und Bauteile der Klasse A2 sind Klebeanweisungen, Prüfplanung und Prüfnachweise zu erstellen und abzuliefern. In diesem Zusammenhang ist auch die Konstruktion zu überprüfen und ggf. anzupassen.

Prüfnachweis und Prüfplanung umfassen folgende Dokumente / Protokolle:

- Vorbehandlungen / Oberflächenvorbereitung der Fügeteile.
- Klebstoffe und Hilfsstoffe (Chargen-Nrn.); Haltbarkeit (Ablaufdatum).
- Arbeitsschritte, Temperaturen, Zeiten, Luftfeuchtigkeit, etc.
- Zerstörungsfreie Bauteilprüfungen: Sichtungsprüfung
- Arbeitsproben

In den jeweiligen Abnahmeprüfzeugnissen / Werkzeugzeugnissen wird individuell auf diese Dokumente verwiesen. Sie sind mit der jeweiligen Lieferung an Stadler zu übergeben.

4.2 Erstmusterprüfung (FAI, first-article-inspection)

Geklebte Baugruppen und Bauteile mit Sicherheitsanforderung **A2** sind grundsätzlich Erstmusterprüfungen (FAI) zu unterziehen. Die FAI wird in der Bestellung als separate Bestellposition aufgeführt. Das FAI-Programm wird dem Lieferanten frühzeitig durch Stadler mitgeteilt.

Der Lieferant teilt Stadler mindestens **2 Wochen vor der FAI** den Termin mit.

Der Lieferant trägt sämtliche Kosten der FAI.

4.3 Serienfreigabe

Bei der Erteilung der Serienfreigabe ist wie folgt zu verfahren:

- Die Serienfreigabe wird sofort erteilt, wenn die FAI ohne weitere Massnahmen und Nacharbeiten abgeschlossen wurde.
- Eine bedingte Serienfreigabe kann nach den standortspezifischen Regeln unter der Auflage erteilt, die offenen Massnahmen termingerecht umzusetzen. Die Umsetzung wird vom FAI-Verantwortlichen auf dem FAI-Bericht bestätigt. Werden die Massnahmen nicht ordnungsgemäss umgesetzt, wird eine Beanstandungsmeldung (BM) ausgelöst.
- Wenn das Bauteil in wesentlichen Punkten von den Vorgaben abweicht, wird die Serienfreigabe verweigert und die FAI an einem späteren Termin wiederholt.

5 Kennzeichnung

Entsprechend der Klassifizierung **A2** sind die Bauteile / Lieferungen zu kennzeichnen und mit verschiedenen, festgelegten Dokumenten auszustatten:

5.1 Sicherheitsanforderung A2

Einzelkennzeichnung auf Bauteilschild oder Etikette wie folgt:

- Bestellungs-Nr.
- Artikel-Nr.
- Zeichnungs-Nr.(wenn vorhanden)
- Individuelle Teile-Nr. (Laufende Nr.)
- Herstelldatum

6 Dokumentation an Stadler

- **Abnahmeprüfzeugnis 3.1, gemäss EN10204**

Das Abnahmeprüfzeugnis 3.1 muss ausdrücklich bestellt werden.

Die Q-Dokumente sind zusammen mit Ware und Lieferschein anzuliefern. Eine Kopie der Q-Dokumentation ist mit separater Post und mit dem Vermerk „Wichtige Dokumente“ oder elektronisch per E-Mail an die Q-Stelle der Beschaffung zu senden. Die Anlieferadresse und Kontaktperson der Q-Stelle der Beschaffung ist aus der Bestellung zu ersehen.

7 Untervergabe von Arbeiten, beigestellte Bauteile und Produkte

7.1 Weitervergabe an Unterlieferanten

Werden Arbeiten an Unterlieferanten vergeben, so gelten dieselben Anforderungen wie an den Lieferanten. Auch der Unterlieferant muss den entsprechenden Befähigungsnachweis vorlegen. Stadler ist vor Vergabe von Arbeiten an Unterlieferanten schriftlich zu informieren.

7.2 Beigestellte Produkte

Werden Baugruppen / Bauteile für die Bearbeitung bzw. Weiterverarbeitung von Stadler beigestellt, sind sie auftragsbezogen zu kennzeichnen, einzulagern und zu verarbeiten. Bei Direktsendungen von Stadler-Lieferanten sind die Q-Dokumente zusammen mit einer Kopie vom Lieferschein an die Q-Stelle der Beschaffung (Stadler) zu senden.

8 Übersicht und Anwendung

1		* (1) Absprache mit verantwortlicher Klebeaufsicht erforderlich.		BU_1426619 10010108		
		* (2) Bestellung erforderlich.				
		Klassifizierung nach DIN 6701 / EN 17460		A2		
2	Lieferanten- anforderungen	Zertifizierung nach ISO 9001-2000; Anforderungen erfüllt.		X		
		Lieferanten-Zertifizierung A1 (DIN 6701 / EN 17460)				
		Lieferanten-Zertifizierung A2 (DIN 6701 / EN 17460)		X		
		Lieferanten-Zertifizierung A3 (DIN 6701 / EN 17460)				
		Freigabe durch v KAP und durch QM Stadler		X		
3	Planung Serienfreigabe	Prüfplanung, Prüfnachweis *(1)		X		
		Klebeanweisung, Mess- und Prüfprotokoll		X		
		Klebeprotokoll		X		
		Erstmusterprüfung (FAI) beim Lieferanten durch Stadler		X		
		Erststückabnahme und Serienfreigabe bei Stadler.				
4	Kenn- zeichnung	Einzelkennzeichnung mit individueller Bauteil-Nr. auf Bauteilschild oder Etikette				
		Einzelkennzeichnung mit Auftrags-Nr. und/oder Chargen-Nr.		X		
		Kennzeichnung pro Lieferung / Verpackungseinheit				
5	Dokumentation Serienlieferung	Lieferschein		X		
		Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204		X ₂		
		Klebeprotokoll, Mess- und Prüfprotokoll		X		
6	Ausführendes Personal	Mindest-Qualifikation des ausführenden Personals		EAB		
		(3): Spezielle Ausbildung, Eignung durch vKAP bescheinigt. Höhere Ausbildung kann für spezielle Aufgaben gefordert werden. (Entscheidung durch KAP) (4): Keine spezielle Ausbildung gefordert.				

Dokument-Nr **BU_1426628**

Index **h0**

Status Freigegeben

Dokumenttyp Richtlinien

Anzahl Seiten 6

Lieferspezifikation für geklebte Baugruppen und Bauteile

Teil 4 Niedrige Sicherheitsanforderungen A3

Erstellt (erste Version)		Geprüft (aktueller Index)		Freigegeben (aktueller Index)	
Name	Datum	Name	Datum	Name	Datum
sgu	25.06.2010	ebeger	15.02.2024	ebeger	15.02.2024

Dieses Dokument darf ohne unsere Bewilligung weder kopiert noch Unbefugten zugänglich gemacht werden, noch dürfen die darauf dargestellten Teile nachgebaut werden.

Änderungsverzeichnis

Index	Änderung	Datum	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
d	Neues Design	31.05.2017	webmar	sgu	sgu
e	Formale Änd.: Stadler Rheintal AG	14.08.2019	sgu	ebeger	sgu
f	6. Ausführendes Personal	12.10.2022	sgu	ebeger	sgu
g	1. + 3. Geltungsbereich erweitert (STAG, STAP, STAR)	08.12.2022	sgu	dloll	ebeger
h	EN 17460 aufgenommen	15.02.2024	G. Eberle	M. Berlich	G. Eberle

Inhalt

Änderungsverzeichnis	2
Inhalt	2
1 Geltungsbereich	3
2 Vorgaben für die Beschaffung	3
2.1 Anforderungen, Klassifizierung geklebter Bauteile	3
2.2 Auftragsvergabe mit Sicherheitsanforderungen	3
3 Lieferantenfreigabe	4
3.1 Stadler Bussnang AG (STAG) und Stadler Rheintal AG (STAR)	4
3.2 Stadler Deutschland GmbH (STAP)	4
4 Planung, Erstmusterprüfung, Freigabe	4
4.1 Dokumente, Protokolle A3	4
4.2 Erstmusterprüfung (FAI, first-article-inspection)	4
4.3 Serienfreigabe	4
5 Kennzeichnung	5
5.1 Sicherheitsanforderung A3	5
6 Dokumentation an Stadler	5
7 Untervergabe von Arbeiten, beigestellte Bauteile und Produkte	5
7.1 Weitervergabe an Unterlieferanten	5
7.2 Beigestellte Produkte	5
8 Übersicht und Anwendung	6

1 Geltungsbereich

Gültig für die Beschaffung bei Zulieferern von Stadler Bussnang AG, Stadler Rheintal AG und Stadler Deutschland GmbH, nachfolgend „Stadler“ genannt.

2 Vorgaben für die Beschaffung

Aus der Klassifizierung der Klebeverbindungen ergeben sich für die Beschaffung von geklebten Baugruppen und Bauteilen unterschiedliche Anforderungen. Entsprechend den Sicherheitsanforderungen darf nur bei dafür zertifizierten Lieferanten beschafft werden. Dementsprechend sind verschiedene Dokumente beizustellen, um die geforderten Daten und Eigenschaften zu belegen.

2.1 Anforderungen, Klassifizierung geklebter Bauteile

Sicherheitsanforderungen der Klebeverbindungen von Schienenfahrzeugen und Schienenfahrzeugteilen, gemäss **DIN 6701 bzw EN 17460**.

Klasse	Abstufung der Sicherheitsanforderung	Spezifikation	Artikel-Nr.
A1	Hohe Sicherheitsanforderungen	BU_1426597	10010107
A2	Mittlere Sicherheitsanforderungen	BU_1426619	10010108
A3	Geringen Sicherheitsanforderungen	BU_1426628	10010109
Z	Keine Sicherheitsanforderungen	BU_2646716	12186505

Bei nicht eindeutiger Zuordnung ist der Auftraggeber zu konsultieren.

2.2 Auftragsvergabe mit Sicherheitsanforderungen

Grundsätzlich dürfen Aufträge über geklebte Baugruppen und Bauteile der Klassifizierung **A3**, gemäss **DIN6701 bzw. EN 17460** nur an entsprechend **zertifizierte Lieferanten** vergeben werden.

In **Sonderfällen** können für A3-Bauteile Aufträge an nicht zertifizierte oder nicht freigegebene Lieferanten mit **vorheriger** Zustimmung und unter Kontrolle der Klebeaufsichtsperson (vKAP) von Stadler vergeben werden. In diesen Fällen wird ein nicht zertifizierter Lieferant durch die Klebeaufsicht von Stadler beaufsichtigt. Das ausführende Personal muss zu den Klebearbeiten entsprechend unterwiesen sein. Es muss gewährleistet sein, dass diese Aufträge im Sinne von DIN 6701 / EN 17460 gefertigt werden.

3 Lieferantenfreigabe

Die Klebeaufsicht der betreffenden Stadler-Standorte führt Betriebsprüfungen durch, bei denen technische, personelle und räumliche Bedingungen für die Klebearbeiten in den entsprechenden Sicherheitsklassen überprüft werden.

Gleichzeitig werden alle für die Klebeanwendung bedeutenden Dokumente, Spezifikationen und Vorgaben bereitgestellt.

3.1 Stadler Bussnang AG (STAG) und Stadler Rheintal AG (STAR)

Grundsätzlich erfolgt die Lieferantenfreigabe gemäss **VA-4.3.2** Lieferantenmanagement.

3.2 Stadler Deutschland GmbH (STAP)

Die Lieferantenfreigabe erfolgt über den Management-Prozess **KP-04-04-01**.

4 Planung, Erstmusterprüfung, Freigabe

4.1 Dokumente, Protokolle A3

Für Baugruppen und Bauteile der Klasse A3 sind Klebeanweisungen zu erstellen. Die fachgerechte Ausführung der Klebungen ist generell zu gewährleisten.

Art, Umfang und Zeitpunkt von Messungen und Prüfungen sind zusammen mit der Klebeaufsicht von Stadler festzulegen. Klebprotokolle müssen nur dann erstellt werden, wenn Stadler sie ausdrücklich verlangt.

4.2 Erstmusterprüfung (FAI, first-article-inspection)

Bauteile mit Sicherheitsanforderung **A3** werden **nach Bedarf** einer FAI unterzogen. Dies liegt im Ermessen der Klebeaufsicht von Stadler und muss entsprechend bestellt werden.

Die FAI darf nur an Baugruppen / Bauteilen vorgenommen werden, die vollständig unter Serienbedingungen hergestellt wurden. Ausserdem wird entschieden, ob das Erstmuster weiterverwendet / verbaut werden darf.

Der Lieferant teilt Stadler mindestens **2 Woche vor der FAI** den Termin mit.

Der Lieferant trägt sämtliche Kosten der FAI.

4.3 Serienfreigabe

Bei der Erteilung der Serienfreigabe ist wie folgt zu verfahren:

- Die Serienfreigabe wird sofort erteilt, wenn die FAI ohne weitere Massnahmen und Nacharbeiten abgeschlossen wurde.
- Eine bedingte Serienfreigabe kann nach den standortspezifischen Regeln unter der Auflage erteilt, die offenen Massnahmen termingerecht umzusetzen. Die Umsetzung wird vom FAI-Verantwortlichen auf dem FAI-Bericht bestätigt. Werden die Massnahmen nicht ordnungsgemäss umgesetzt, wird eine Beanstandungsmeldung (BM) ausgelöst.
- Wenn das Bauteil in wesentlichen Punkten von den Vorgaben abweicht, wird die Serienfreigabe verweigert und die FAI an einem späteren Termin wiederholt.

5 Kennzeichnung

Entsprechend der Klassifizierung **A3** sind die Bauteile / Lieferungen zu kennzeichnen und mit verschiedenen, festgelegten Dokumenten auszustatten:

5.1 Sicherheitsanforderung A3

Sammelkennzeichnung der Lieferung / Verpackungseinheit:

- Bestellungs-Nr.
- Artikel-Nr.
- Zeichnungs-Nr. (wenn vorhanden).

6 Dokumentation an Stadler

- **Abnahmeprüfzeugnis 3.1, gemäss EN10204**

Das Abnahmeprüfzeugnis 3.1 muss ausdrücklich bestellt werden.

Die Q-Dokumente sind zusammen mit Ware und Lieferschein anzuliefern. Eine Kopie der Q-Dokumentation ist mit separater Post und mit dem Vermerk „Wichtige Dokumente“ oder elektronisch per E-Mail an die Q-Stelle der Beschaffung zu senden. Die Anlieferadresse und Kontaktperson der Q-Stelle der Beschaffung ist aus der Bestellung zu ersehen.

7 Untervergabe von Arbeiten, beigestellte Bauteile und Produkte

7.1 Weitervergabe an Unterlieferanten

Werden Arbeiten an Unterlieferanten vergeben, so gelten dieselben Anforderungen wie an den Lieferanten. Auch der Unterlieferant muss den entsprechenden Befähigungsnachweis vorlegen. Stadler ist vor Vergabe von Arbeiten an Unterlieferanten schriftlich zu informieren.

7.2 Beigestellte Produkte

Werden Baugruppen / Bauteile für die Bearbeitung bzw. Weiterverarbeitung von Stadler beigestellt, sind sie auftragsbezogen zu kennzeichnen, einzulagern und zu verarbeiten. Bei Direktsendungen von Stadler-Lieferanten sind die Q-Dokumente zusammen mit einer Kopie vom Lieferschein an die Q-Stelle der Beschaffung (Stadler) zu senden.

8 Übersicht und Anwendung

1		* (1) Absprache mit verantwortlicher Klebeaufsicht erforderlich.			BU_1426628 10010109		
		* (2) Bestellung erforderlich.					
		Klassifizierung nach DIN 6701 / EN 17460			A3		
2	Lieferanten- anforderungen	Zertifizierung nach ISO 9001-2000; Anforderungen erfüllt.			X		
		Lieferanten-Zertifizierung A1 (DIN 6701 / EN 17460)					
		Lieferanten-Zertifizierung A2 (DIN 6701 / EN 17460)					
		Lieferanten-Zertifizierung A3 (DIN 6701 / EN 17460)				X	
		Freigabe durch v KAP und durch QM Stadler				X	
3	Planung Serienfreigabe	Prüfplanung, Prüfnachweis *(1)					
		Klebeanweisung, Mess- und Prüfprotokoll				X ²	
		Klebeprotokoll				X ²	
		Erstmusterprüfung (FAI) beim Lieferanten durch Stadler				X ²	
		Erststückabnahme und Serienfreigabe bei Stadler.				X	
4	Kenn- zeichnung	Einzelkennzeichnung mit individueller Bauteil-Nr. auf Bauteilschild oder Etikette					
		Einzelkennzeichnung mit Auftrags-Nr. und/oder Chargen-Nr.					
		Kennzeichnung pro Lieferung / Verpackungseinheit				X	
5	Dokumentation Serienlieferung	Lieferschein			X		
		Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204				X ²	
		Klebeprotokoll, Mess- und Prüfprotokoll				X ²	
6	Ausführendes Personal	Mindest-Qualifikation des ausführenden Personals			(3)		
		(3): Spezielle Ausbildung, Eignung durch vKAP bescheinigt. Höhere Ausbildung kann für spezielle Aufgaben gefordert werden. (Entscheidung durch KAP) (4): Keine spezielle Ausbildung gefordert.					

Dokument-Nr **BU_2646716**

Index **d**

Status Freigegeben

Dokumenttyp Richtlinien

Anzahl Seiten 6

Lieferspezifikation für geklebte Baugruppen und Bauteile

Teil 5 Lieferanten mit Einstufung "Z"

Erstellt (erste Version)		Geprüft (aktueller Index)		Freigegeben (aktueller Index)	
Name	Datum	Name	Datum	Name	Datum
sgu	27.09.2016	ebeger	15.02.2024	ebeger	15.02.2024

Dieses Dokument darf ohne unsere Bewilligung weder kopiert noch Unbefugten zugänglich gemacht werden, noch dürfen die darauf dargestellten Teile nachgebaut werden.

Änderungsverzeichnis

Index	Änderung	Datum	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
_	Erstausgabe	15.12.2016	sgu	rj	ebeger
a	Formale Änd.: Stadler Rheintal AG	14.08.2019	sgu	ebeger	sgu
b	6. Ausführendes Personal	12.10.2022	sgu	ebeger	sgu
c	1. + 3. Geltungsbereich erweitert	08.12.2022	sgu	dloll	ebeger
	EN 17460 hinzugefügt	15.02.2024	G. Eberle	M. Berlich	G. Eberle

Inhalt

Änderungsverzeichnis	2
Inhalt	2
1 Geltungsbereich	3
2 Vorgaben für die Beschaffung	3
2.1 Anforderungen, Klassifizierung geklebter Bauteile	3
2.2 Auftragsvergabe von Baugruppen ohne Sicherheitsanforderungen	3
3 Lieferantenfreigabe	4
3.1 Stadler Bussnang AG (STAG) und Stadler Rheintal AG (STAR)	4
3.2 Stadler Deutschland GmbH (STAP)	4
4 Planung, Erstmusterprüfung, Freigabe	4
4.1 Dokumente, Protokolle Z	4
4.2 Erstmusterprüfung (FAI; first-article-inspection)	4
4.3 Serienfreigabe	4
5 Kennzeichnung	5
5.1 Ohne Sicherheitsanforderung (Z)	5
6 Dokumentation an Stadler	5
7 Untervergabe von Arbeiten, beigestellte Bauteile und Produkte	5
7.1 Weitervergabe an Unterlieferanten	5
7.2 Beigestellte Produkte	5
8 Übersicht und Anwendung	6

1 Geltungsbereich

Gültig für die Beschaffung bei Zulieferern von Stadler Bussnang AG, Stadler Rheintal AG und Stadler Deutschland GmbH, nachfolgend „Stadler“ genannt.

2 Vorgaben für die Beschaffung

Aus der Klassifizierung der Klebeverbindungen ergeben sich für die Beschaffung von geklebten Baugruppen und Bauteilen unterschiedliche Anforderungen. Entsprechend den Sicherheitsanforderungen darf nur bei dafür zertifizierten Lieferanten beschafft werden. Dementsprechend sind verschiedene Dokumente beizustellen, um die geforderten Daten und Eigenschaften zu belegen.

2.1 Anforderungen, Klassifizierung geklebter Bauteile

Sicherheitsanforderungen der Klebeverbindungen von Schienenfahrzeugen und Schienenfahrzeugteilen, gemäss **DIN 6701 bzw. EN 17460**

Klasse	Abstufung der Sicherheitsanforderung	Spezifikation	Artikel-Nr.
A1	Hohe Sicherheitsanforderungen	BU_1426597	10010107
A2	Mittlere Sicherheitsanforderungen	BU_1426619	10010108
A3	Geringen Sicherheitsanforderungen	BU_1426628	10010109
Z	Keine Sicherheitsanforderungen	BU_2646716	12186505

Bei nicht eindeutiger Zuordnung ist der Auftraggeber zu konsultieren.

2.2 Auftragsvergabe von Baugruppen ohne Sicherheitsanforderungen

Für Aufträge ohne Sicherheitsanforderung (**Z**) ist keine Klebe-Zertifizierung des Lieferanten notwendig. Die entsprechenden Baugruppen und Bauteile unterliegen auch **nicht** der Klebeaufsicht.

- Alle nicht durch DIN6701 bzw. EN 17460 reglementierten „Klebeteile“
- Folienbeklebungen, aussen am Fahrzeug und im Innenraum
- Werbefolien und Piktogramme ohne Sicherheitshinweise
- Klebebänder und Hilfsmittel, die nur kurzzeitig benötigt / verwendet werden.

Der Lieferant muss jedoch mindestens nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert, und von Stadler freigegeben sein.

3 Lieferantenfreigabe

Die Klebeaufsicht der betreffenden Stadler-Standorte führt Betriebsprüfungen durch, bei denen technische, personelle und räumliche Bedingungen für die Klebearbeiten in den entsprechenden Sicherheitsklassen überprüft werden.

Gleichzeitig werden alle für die Klebeanwendung bedeutenden Dokumente, Spezifikationen und Vorgaben bereitgestellt.

3.1 Stadler Bussnang AG (STAG) und Stadler Rheintal AG (STAR)

Grundsätzlich erfolgt die Lieferantenfreigabe gemäss **VA-4.3.2** Lieferantenmanagement.

3.2 Stadler Deutschland GmbH (STAP)

Die Lieferantenfreigabe erfolgt über den Management-Prozess **KP-04-04-01**.

4 Planung, Erstmusterprüfung, Freigabe

4.1 Dokumente, Protokolle Z

Für Baugruppen und Bauteile der Klasse Z sind Klebeanweisungen zu erstellen. Die fachgerechte Ausführung der Klebungen ist generell zu gewährleisten.

Art, Umfang und Zeitpunkt von Messungen und Prüfungen sind zusammen mit der Klebeaufsicht von Stadler festzulegen. Klebprotokolle müssen nur dann erstellt werden, wenn Stadler sie ausdrücklich verlangt.

4.2 Erstmusterprüfung (FAI; first-article-inspection)

Bauteile ohne Sicherheitsanforderung werden **nach Bedarf** einer FAI unterzogen. Dies liegt im Ermessen der Klebeaufsicht von Stadler und muss entsprechend bestellt werden.

Die FAI darf nur an Baugruppen / Bauteilen vorgenommen werden, die vollständig unter Serienbedingungen hergestellt wurden. Ausserdem wird entschieden, ob das Erstmuster weiterverwendet / verbaut werden darf.

Der Lieferant teilt Stadler mindestens **2 Woche vor der FAI** den Termin mit.

Der Lieferant trägt sämtliche Kosten der FAI.

4.3 Serienfreigabe

Bei der Erteilung der Serienfreigabe ist wie folgt zu verfahren:

- Die Serienfreigabe wird sofort erteilt, wenn die FAI ohne weitere Massnahmen und Nacharbeiten abgeschlossen wurde.
- Eine bedingte Serienfreigabe kann nach den standortspezifischen Regeln unter der Auflage erteilt, die offenen Massnahmen termingerecht umzusetzen. Die Umsetzung wird vom FAI-Verantwortlichen auf dem FAI-Bericht bestätigt. Werden die Massnahmen nicht ordnungsgemäss umgesetzt, wird eine Beanstandungsmeldung (BM) ausgelöst.
- Wenn das Bauteil in wesentlichen Punkten von den Vorgaben abweicht, wird die Serienfreigabe verweigert und die FAI an einem späteren Termin wiederholt.

5 Kennzeichnung

Entsprechend der Klassifizierung **Z** sind die Bauteile / Lieferungen zu kennzeichnen und mit verschiedenen, festgelegten Dokumenten auszustatten.

5.1 Ohne Sicherheitsanforderung (Z)

Sammelkennzeichnung der Lieferung / Verpackungseinheit:

- Bestellungs-Nr.
- Artikel-Nr.
- Zeichnungs-Nr. (wenn vorhanden).

6 Dokumentation an Stadler

- **Abnahmeprüfzeugnis 3.1, gemäss EN10204**

Das Abnahmeprüfzeugnis 3.1 muss ausdrücklich bestellt werden.

Die Q-Dokumente sind zusammen mit Ware und Lieferschein anzuliefern. Eine Kopie der Q-Dokumentation ist mit separater Post und mit dem Vermerk „Wichtige Dokumente“ oder elektronisch per E-Mail an die Q-Stelle der Beschaffung zu senden. Die Anlieferadresse und Kontaktperson der Q-Stelle der Beschaffung ist aus der Bestellung zu ersehen.

7 Untervergabe von Arbeiten, beigestellte Bauteile und Produkte

7.1 Weitervergabe an Unterlieferanten

Werden Arbeiten an Unterlieferanten vergeben, so gelten dieselben Anforderungen wie an den Lieferanten. Auch der Unterlieferant muss den entsprechenden Befähigungsnachweis vorlegen. Stadler ist vor Vergabe von Arbeiten an Unterlieferanten schriftlich zu informieren.

7.2 Beigestellte Produkte

Werden Baugruppen / Bauteile für die Bearbeitung bzw. Weiterverarbeitung von Stadler beigestellt, sind sie auftragsbezogen zu kennzeichnen, einzulagern und zu verarbeiten. Bei Direktsendungen von Stadler-Lieferanten sind die Q-Dokumente zusammen mit einer Kopie vom Lieferschein an die Q-Stelle der Beschaffung (Stadler) zu senden.

8 Übersicht und Anwendung

1		* (1) Absprache mit verantwortlicher Klebeaufsicht erforderlich.				BU_2646716 12186505
		* (2) Bestellung erforderlich.				
		Klassifizierung nach DIN 6701 / EN 17460				Z
2	Lieferanten- anforderungen	Zertifizierung nach ISO 9001-2000; Anforderungen erfüllt.				X
		Lieferanten-Zertifizierung A1 (DIN 6701 / EN 17460)				
		Lieferanten-Zertifizierung A2 (DIN 6701 / EN 17460)				
		Lieferanten-Zertifizierung A3 (DIN 6701 / EN 17460)				
		Freigabe durch v KAP und durch QM Stadler				X
3	Planung Serienfreigabe	Prüfplanung, Prüfnachweis *(1)				
		Klebeanweisung, Mess- und Prüfprotokoll				X ²
		Klebeprotokoll				X ²
		Erstmusterprüfung (FAI) beim Lieferanten durch Stadler				X ²
		Erststückabnahme und Serienfreigabe bei Stadler.				X
4	Kenn- zeichnung	Einzelkennzeichnung mit individueller Bauteil-Nr. auf Bauteilschild oder Etikette				
		Einzelkennzeichnung mit Auftrags-Nr. und/oder Chargen-Nr.				
		Kennzeichnung pro Lieferung / Verpackungseinheit				X
5	Dokumentation Serienlieferung	Lieferschein				X
		Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204				
		Klebeprotokoll, Mess- und Prüfprotokoll				
6	Ausführendes Personal	Mindest-Qualifikation des ausführenden Personals				(4)
		(3): Spezielle Ausbildung, Eignung durch vKAP bescheinigt. Höhere Ausbildung kann für spezielle Aufgaben gefordert werden. (Entscheidung durch KAP) (4): Keine spezielle Ausbildung gefordert.				