



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

SVS/15085/CL1/234/19/1A1

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der  
Schweißbetrieb

**Stadler Stahlguss AG**  
**Johann-Renfer-Str. 51 -58**  
**2500 Biel**  
**Schweiz**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.07.2022 bis 30.06.2025

Basel, 04.07.2023  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: PÉTERMANN



Dr. Ing. SUTTER  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1 1.3, 3.1 3.2 4.1 5.1 5.2, 6.2 6.4 7.2 8.1	t = 10 - 80 mm t = 15 - 60 mm t = 22 - 90 mm t = 10 - 40 mm t = 12.5 - 50 mm t = 20 - 80 mm t = 15 - 100 mm t = 6.5 - 80 mm t = 3 - 50 mm	BW BW BW BW BW BW BW BW BW
135	3.2 4.1, 5.1	t = 15 - 60 mm t = 10 - 40 mm	BW BW
136	10.2 8.1	t = 10 - 40 mm t = 15 - 60 mm	BW BW
138	1.2 5.1	t = 7.5 - 46 mm t = 10 - 40 mm	BW BW
141	1.2	t = 3 - 24 mm	BW

### Anwendungsgebiet:

- Fertigungsschweißen an Stahlgußteilen (ohne Konstruktion)
  - Konstruktionsschweißen von Federtöpfen an Stahlgussteilen (ohne Konstruktion)
- CPA-CPD

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dipl.-Ing. (FH) Reinhard Smolin, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 01.04.1959

**1. Vertreter:** Michael Schmitz, Stufe A (IWE) geb. am: 04.01.1986

### Weitere Vertreter:

-

### Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Reinhard Smolin ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

### Register Nr.:

SVS/15085/CL1/234/19/1A1

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.