



ZERTIFIKAT

Schweissen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

SVS/15085/CL1/298/24/0A2

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweissbetrieb

Stadler Rheintal AG
Neudorfstrasse 8
9430 St. Margrethen
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.11.2024 bis 16.12.2026

Basel, 01.04.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Dr. Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweissprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1 23.1	t = 2 - 30 mm t = 3 - 30 mm	FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert
141	23.1 23.1	t = 1.5 - 24 mm t = 1.5 - 30 mm	FW, manuell BW, manuell

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Einkauf und Lieferung für schweißtechnische Instandsetzung
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - bzgl. schweisstechnischer Nacharbeiten am Wagenkasten

Verantwortliche Schweiss- aufsichtsperson(en):

Dipl.-Ing. (FH) Jürgen Ruess, Stufe A (IWE)

1. Vertreter:

Raffael Boos, Stufe A (IWT)

Weitere Vertreter:

B.Sc. Etienne Krassnitzer, Stufe A (IWE)
Fabian Abel, Stufe A (IWE)

Bemerkungen:

Die Schweissaufsichtspersonen Jürgen Ruess, Raffael Boos, Etienne Krassnitzer, Fabian Abel sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/298/24/0A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.