



# TINA DARMSTADT ST-15

HEAG mobilo GmbH, Darmstadt,  
Deutschland

Die Darmstädter Verkehrsbetreiberin, die HEAG mobilo GmbH, hat Stadler in einem ersten Los den Auftrag über die Lieferung von 14 Strassenbahnfahrzeugen der neuesten Fahrzeuggeneration des Typs TINA (Total Integrierter Niederflur-Antrieb) erteilt und bereits in der laufenden Entwicklung eine Option für weitere 11 Fahrzeuge eingelöst.

Bei der Entwicklung der neuen Fahrzeugfamilie wurde besonderes Augenmerk auf den Fahrgastkomfort gelegt. So verfügen die Fahrzeuge über einen grossen Niederfluranteil, ausgedehnte Panoramafenster, einen grosszügigen Innenraum sowie geräumige und barrierefreie Mehrzweckbereiche. Im Layout wurde der Fokus auf eine komfortable Sitzanordnung und einen angenehmen Sitzkomfort gelegt. Ausserdem geniessen die Fahrgäste auch Dank des modernen Monitorsystems eine übersichtliche und umfangreiche Fahrgastinformation.

Fahrassistenzsysteme erhöhen die Verkehrssicherheit der Fahrzeuge, der Fahrgäste und die aller übrigen Verkehrsteilnehmenden. Aufgrund einer effizienten Energieübertragung und der modernen Klimaanlage, die mit dem natürlichen Kältemittel CO<sub>2</sub> arbeiten, ist die Umweltbilanz gegenüber herkömmlichen Fahrzeugen deutlich verbessert. Nicht zuletzt trägt die innovative Drehgestell-Technologie zu einem gesteigerten Fahrgastkomfort sowie zur Wartungsfreundlichkeit und Wirtschaftlichkeit der Fahrzeuge bei.

#### Stadler Rail Group

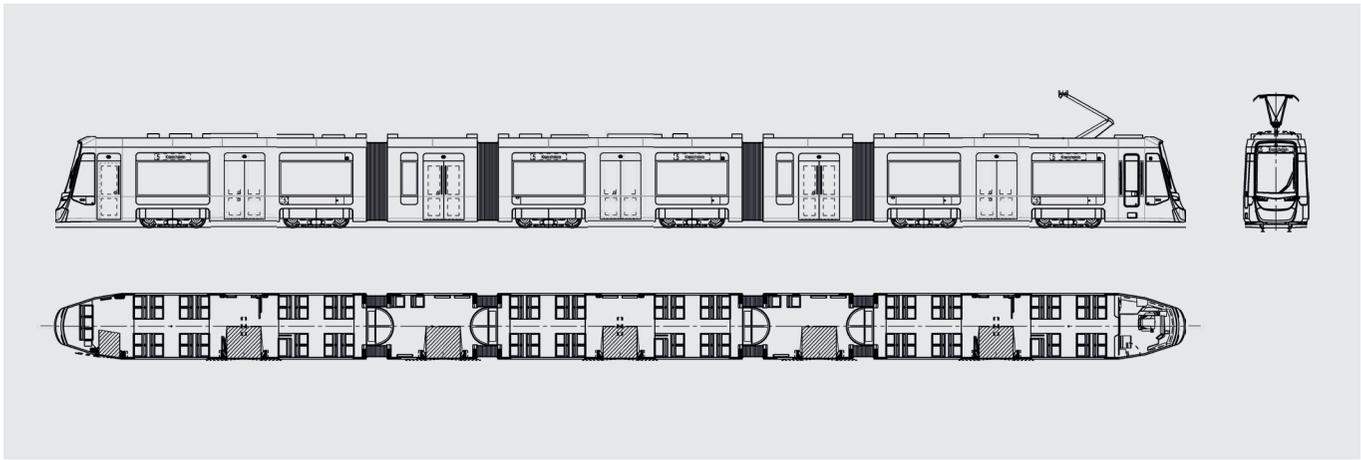
Ernst-Stadler-Strasse 1  
CH-9565 Bussnang  
+41 71 626 21 20  
stadler.rail@stadlerrail.com

#### Stadler Bussnang AG

Ernst-Stadler-Strasse 4  
CH-9565 Bussnang  
+41 71 626 20 20  
stadler.rail@stadlerrail.com

stadlerrail.com

**STADLER**



## Technische Merkmale

### Technologie

- Neue Plattform TINA (Total Integrierter Niederflur-Antrieb)
- Innovative Drehgestell-Technologie für gesteigerten Fahrgastkomfort
- Multifunktionsfelder über Einstiegen sowie über und unter Fenstern
- Panoramascheiben im Fahrgastraum
- Einrichtungsfahrzeug mit Heck-Hilfsfahrerstand
- Schwenkrampe für Ein-/Ausstiege ausserhalb von Bahnsteigen
- Fahrassistenzsysteme (Lidar/Radar/Kameras)
- Batterienotfahrt

### Komfort

- Unterstützung im Einstiegsbereich durch LED-Signalisierung
- Taktile ausgeführte Konturen
- Niedrige Einstiegschwelle
- Klimatisierte Fahrgasträume
- Innenraum mit LED Beleuchtung
- WIFI für Fahrgäste
- USB-Ladeanschlüsse
- CO<sub>2</sub>-Klimaanlagen

### Personal

- Ergonomischer moderner Fahr-Arbeitsplatz
- Moderne, bildschirmgestützte Fahrzeugsteuerung
- Klimatisierte Fahrkabine (mit umweltfreundlicherer CO<sub>2</sub>-Technologie)
- Zusätzliche Einstiegstür für das Fahrpersonal

### Zuverlässigkeit/Verfügbarkeit/Instandhaltbarkeit/Sicherheit

- Technisch optimiertes Fahrzeug auf Bedürfnisse des Betreibers
- Einsatz von wartungsfreien Komponenten
- Verbesserte Zugänglichkeit zu Wartungsbereichen
- Digitale Übertragung von Telemetrie-Daten für den Wartungsbetrieb
- Videoüberwachung

## Fahrzeugdaten

<b>Kunde</b>	HEAG mobilo GmbH	
<b>Einsatzgebiet</b>	Strassenbahnnetz Darmstadt	
<b>Spurweite</b>	1000 mm	
<b>Bezeichnung</b>	TINA ST-15	
<b>Fahrdrahtspannung</b>	600 und 750 V	
<b>Anzahl Fahrzeuge</b>	25	
<b>Betriebsaufnahme</b>	2023	
<b>Sitzplätze</b>	Standardsitze	97
	Eltern-Kind-Sitze	3
	Stehhilfen	8
<b>Stehplätze (4 Pers./m<sup>2</sup>)</b>	171	
<b>Einstiegschwelle</b>	280 mm	
<b>Türeintrittsbreite</b>	800 / 1300 mm	
<b>Durchgangsbreite</b>	520 mm	
<b>Länge über Kupplung</b>	43 950 mm	
<b>Fahrzeugbreite</b>	2400 mm	
<b>Fahrzeughöhe</b>	3600 mm	
<b>Raddurchmesser, neu</b>	650 mm	
<b>Max. Anfahrbeschleunigung</b>	1,3 m/s <sup>2</sup>	
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	70 km/h	