



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

SVS/15085/CL1/209/17/10

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweißbetrieb

Stadler Winterthur AG
Sulzerallee 11
8404 Winterthur
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 19.10.2023 bis 18.10.2026

Basel, 19.10.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE
Auditor: Dipl.-Ing. (FH) CHEHOK




Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1 1 1 1	t ≥ 3 mm t ≥ 3 mm t = 3 - 40 mm t = 3 - 40 mm	FW, manuell FW, vollmechanisiert BW, manuell BW, vollmechanisiert
135/141	1	t = 1 - 6 mm	teilmechanisiert, TIG Dressing, Reparatur
141	1 1 1/8	t = 1.5 - 6.4 mm D ≥ 16 mm t = 3 - 24 mm t = 2.5 - 10 mm	BW, manuell BW, manuell FW, manuell
78	1	-	Ø 8-11 mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - Drehgestelle, sowie Fahrzeugservice (Umbau und Instandsetzung)
- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. (FH) Richard Spaja, Stufe A (IWE) geb. am: 02.08.1965

1. Vertreter: Dipl.-Ing. (FH) Markus Jahns, Stufe A (IWE) geb. am: 08.07.1971
Michael Maier, Stufe A (IWT) geb. am: 08.10.1969

Weitere Vertreter: Bernd Schöne, Stufe B (IWS) geb. am: 21.06.1976
Sven Gawlik, Stufe C (IWS) geb. am: 18.01.1963
Ivo Glauser, Stufe C (IWS) geb. am: 15.12.1972
Andreas Grimm, Stufe C (IWS) geb. am: 23.09.1961
Rainer Rösch, Stufe C (IWS) geb. am: 25.08.1966
Besnik Selishta, Stufe C (IWS) geb. am: 31.01.1986
Remo Fontana, Stufe C (IWS) geb. am: 20.03.1995

Bemerkungen: Der Schweißbetrieb ist berechtigt, durch Herrn Richard Spaja und Markus Jahns für ihren Betrieb, Schweißer nach ISO 9606 und Bediener nach ISO 14732 sowie Verfahren nach ISO 15613/15614 zu prüfen.

Register Nr.: SVS/15085/CL1/209/17/10

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.