



ZERTIFIKAT

Schweissen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

SVS/15085/CL1/028/07/9A1

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweissbetrieb

Stadler Rheintal AG
Industrie & Gewerbepark
9423 Altenrhein
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S


in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 17.12.2023 bis 16.12.2026

Basel, 11.09.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE




M. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweissprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23 23.1 24	t = 2 - 30 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 16 mm	teilmechanisiert BW, automatisch BW, teilmechanisiert
135	-, 10, 10/3.2 - 1.1 1.2 10/1.2, 10 10/8.1 7 8.1 8.1	t = 3 - 16 mm t = 4 - 32 mm t = 1 - 24 mm t = 1.7 - 2.6 mm t = 3 - 10 mm D ≥ 45 mm t = 1.4 - 4 mm t = 3 - 4.9 mm t = 1.4 - 2.6 mm t = 3 - 5.2 mm	teilmechanisiert teilmechanisiert teilmechanisiert teilmechanisiert BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert teilmechanisiert BW, teilmechanisiert
135/141	10 10	t = 3 - 12 mm t = 4 - 16 mm	BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert
141	10 10 23 23 24	t = 3 - 12 mm t = 4 - 16 mm t = 1.5 - 24 mm t = 1.5 - 30 mm t = 3 - 16 mm	BW, manuell FW, manuell FW, manuell BW, manuell manuell
21	-	t = 1 - 3 mm	-
43	23	t = 2.2 - 4 mm	BW, vollmechanisiert
786	23, 7, 8	-	M3-M6

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - sowie gesamte Schienenfahrzeuge inkl. Berechnung
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):

Dipl.-Ing. (FH) Jürgen Ruess, Stufe A (IWE) geb. am: 23.06.1966

1. Vertreter:

Raffael Boos, Stufe A (IWT) geb. am: 19.09.1992

Weitere Vertreter:

Dipl.-Ing. (FH) Mario Knechtle, Stufe A (IWE) geb. am: 08.09.1983

Marius Schuppisser, Stufe C (IWS) geb. am: 11.01.1964

M.Sc. Hossein Moradalivand Baharvan, Stufe A (IWE) geb. am: 01.07.1980

B.Sc. Etienne Krassnitzer, Stufe A (IWE) geb. am: 23.09.1991

Andreas Kühnert, Stufe C (IWS) geb. am: 07.08.1990



Geltungsbereich zum Zertifikat

Bemerkungen:

Am Hauptstandort in 9430 St. Margrethen (Schweiz) werden bei Bedarf schweisstechnische Nacharbeiten am Wagenkasten ausgeführt.

weiterer Standort für Konstruktion (D); Einkauf und Lieferung (S); teils Produktion (P):

Stadler Rheintal AG
Neudorfstrasse 8
CH-9430 St. Margrethen
Schweiz

Die Schweissaufsichtspersonen Jürgen Ruess, Raffael Boos, Mario Knechtle, Marius Schuppisser, Hossein Moradalivand Baharvan, Etienne Krassnitzer sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweisser/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/028/07/9A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.